

XH0107 水性聚氨酯面漆

产品简介 本产品为双组份包装，主剂由水性羟基丙烯酸树脂、颜填料、助剂及水组成；固化剂由水性聚异氰酸酯和助溶剂组成。该水性聚氨酯面漆适用于医疗设备、钢结构厂房、机场航站楼及工程机械等对 VOCs 减排要求高的场合，与水性环氧底漆配套作为耐候性及保护性面漆

- 产品特性**
- 以水为稀释剂
 - 具有优良的保光保色性
 - 适用于大多数底漆，层间附着力极佳
 - 具有优异的施工性能
 - 运输、贮存、使用安全性高

基本理化数据

颜色:	白、黑、黄等各颜色
光泽 (60°):	≥85, 哑光商定
比重:	1.25±0.20 (混合)
配套固化剂:	XH7506
体积固体份:	43±3%
挥发性有机化合物	≤150g/L
使用配比:	5.0: 1.0 (重量)
(甲组份: 乙组份)	约 4.5: 1.0 (体积)

施工参数

典型干膜厚度: 40 μm

推荐干膜厚度: 30-60 μm, 依系统要求

静置时间: 10min

胶化时间: 25℃, 3 小时

表干: ≤2h

实干: ≤24h

施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂	去离子水	去离子水	去离子水
稀释剂用量	5-10%	10-20%	0-5%
推荐喷嘴尺寸	0.3~0.4mm	1.0~1.5mm	无
推荐喷涂压力	15~20MPa	0.3~0.6MPa	无
施工适应性	适用	推荐	小面积修补适用

理论涂布率:

	30	40	50
干膜厚度 μm	30	40	50
湿膜厚度 μm	71.5	95.2	119

理论涂布率 (m ² /L)	13.7	9.84	7.87
理论涂布率 (m ² /kg)	10.4	7.80	6.24

表面处理

- 底漆必须干透无水分凝结及除尽所有污物
- 对固化时间已超过最大允许间隔的底面漆，须用砂纸打毛后，才能涂装施工

注意事项

- 1、施工时要注意通风、排气、戴口罩和手套等防护用品
- 2、采用带分散叶片的搅拌设备，在搅拌状态下加入固化剂，确保主剂与固化剂完全搅拌均匀后，再搅拌状态下加去离子水调节施工粘度（根据温度湿度变化调节水的用量）充分搅匀，搅拌时避免叶片露出液面，再用 120 目铜丝筛网过滤后静置 10 分钟，并在配制后的规定时间内用完
- 3、底材温度应控制在 15-35℃，相对湿度 30~80%
- 4、进入烘烤前，应保证闪干（流平）时间>10min，烘烤时先低温预烘烤，再升温至规定温度烘烤

包装

甲组份（基料）20Kg；乙组份（固化剂）4Kg

储藏

5~40℃，密封存放于阴凉处，有效储存期 6 个月

安全防范

- 1、该涂料为水性涂料，但其含有有机成膜物质及少量有机挥发物质，必须避免吸入漆雾，并尽量不使皮肤和眼睛暴露。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

责任范围

- 1、本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备知识和工业经验用户的，最终应由这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素，因此，信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。
- 2、根据实际经验和产品持续发展需要，会对产品说明书数据作必要修改。